

**MUNICIPIO DE AMATLÁN DE CAÑAS**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**  
**Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2022**

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones/ (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	
<b>Gobierno</b>	<b>45,613,146</b>	<b>3,984,120</b>	<b>49,597,266</b>	<b>48,233,794</b>	<b>47,826,342</b>	<b>1,363,472</b>
Legislación	2,097,734	-959,358	1,138,375	1,085,475	1,084,587	52,900
Justicia	0	0	0	0	0	0
Coordinación de la Política de Gobierno	25,050,050	4,838,895	29,888,945	29,184,889	28,846,007	704,057
Relaciones Exteriores	0	0	0	0	0	0
Asuntos Financieros y Hacendarios	8,737,626	395,031	9,132,656	9,015,844	9,011,880	116,813
Seguridad Nacional	0	0	0	0	0	0
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	6,261,304	700,422	6,961,726	6,511,518	6,447,999	450,209
Otros Servicios Generales	3,466,433	-990,870	2,475,563	2,436,069	2,436,069	39,494
<b>Desarrollo Social</b>	<b>38,190,101</b>	<b>1,220,969</b>	<b>39,411,069</b>	<b>39,381,687</b>	<b>37,446,009</b>	<b>29,382</b>
Protección Ambiental	0	0	0	0	0	0
Vivienda y Servicios a la Comunidad	33,659,967	2,562,360	36,222,327	36,196,310	34,297,677	26,016
Salud	0	0	0	0	0	0
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	4,530,134	-1,497,991	3,032,143	3,028,777	2,991,732	3,366
Educación	0	156,600	156,600	156,600	156,600	0
Protección Social	0	0	0	0	0	0
Otros Asuntos Sociales	0	0	0	0	0	0
<b>Desarrollo Económico</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General	0	0	0	0	0	0
Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza	0	0	0	0	0	0
Combustibles y Energía	0	0	0	0	0	0
Minería, Manufacturas y Construcción	0	0	0	0	0	0
Transporte	0	0	0	0	0	0
Comunicaciones	0	0	0	0	0	0
Turismo	0	0	0	0	0	0
Ciencia, Tecnología e Innovación	0	0	0	0	0	0
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	0	0	0	0	0	0
<b>Otras no Clasificadas en Funciones Anteriores</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Transacciones de la Deuda Pública / Costo Financiero de la Deuda	0	0	0	0	0	0
Transferencias, Participaciones y Aportaciones entre Diferentes Niveles y Ordenes de Gobierno	0	0	0	0	0	0
Saneamiento del Sistema Financiero	0	0	0	0	0	0
Adeudos de Ejercicios Fiscales Anteriores	0	0	0	0	0	0
<b>Total del Gasto</b>	<b>83,803,247</b>	<b>5,205,088</b>	<b>89,008,335</b>	<b>87,615,482</b>	<b>85,272,361</b>	<b>1,392,854</b>

LIC. JESUS RAFAEL SANDOVAL DIAZ  
PRESIDENTE MUNICIPAL

LEONARDO GARCIA GOMEZ  
TESORERO MUNICIPAL

C. MIRIAM AURORA VAZQUEZ GARCIA  
SINDICO MUNICIPAL

AMATLÁN DE CAÑAS  
2021 NAYARIT 2024  
**TESORERÍA MUNICIPAL**

AMATLÁN DE CAÑAS  
2021 NAYARIT 2024  
**SINDICO MUNICIPAL**